



## JADUAL

**AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972  
PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981  
(Peraturan 11)**

No. Kelulusan: ATS-0033-21

### PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT

Perihal	:	<i>Non-Automatic Weighing Instruments (Kelas III)</i>
Pembuat	:	<b>CONFIDENTIAL</b>
Kod Pembuat	:	GMS 08
Jenama	:	CAMRY
Model	:	SP-50
Tahun pembuatan	:	2020
Penentuan teknikal	:	Lihat spesifikasi teknikal NMIM2020-2194
Catatan	:	Lihat nota

Adalah diperakukan bahawa *Non-Automatic Weighing Instruments* (Kelas III) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Tarikh: 22.01.2021

**DR. OSMAN ZAKARIA**  
Pengarah Kanan  
Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan  
(Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM)  
SIRIM Berhad

#### Nota:

1. Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

**Applicant** : GMS EQUIPMENT SDN. BHD.  
No. 3 Lorong Mak Mandin 1, Mak Mandin Industrial Estate,  
13400 Butterworth, Penang Malaysia

**Issue Date** : 17 January 2021

**Description** : Mechanical Spring Scale

**Brand** : Camry

**Model** : SP-50

**Class** : IIII

**Number of Verification** : 250 division

**Scale Interval (n)**

**Maximum Capacity** : 50 kg

**Scale Interval (e)** : 200 g

**Manufacturer** : **CONFIDENTIAL**

**Standard Used** : OIML International Recommendation (R 76)  
Non- Automatic Weighing Instruments  
Part 1: Metrological and technical requirements – Tests  
Part 2: Test report format



## 1.0 Instrument details

Model	Description	Capacity (kg)	e (g)	Min (g)
SP-50	Mechanical Spring Scale	50	200	2 000

## 2.0 Sealing Provision

- Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

## 3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)

Instruments carry the following markings :

Manufacturer's mark, or name written in full      GMS 08

Name or mark of applicant      GMS EQUIPMENT SDN. BHD.

Indication of accuracy class      III

Pattern approval mark for the instrument

Model number      .....

Maximum capacity      Max =      .....

Minimum capacity      Min =      .....

Verification scale interval      e =      .....

Serial number of the instrument      .....

